

POLYESTEREN VAN **VIJVER / ZWEMVIJVER / ZWEMBAD**

Volg dit handige stappenplan en breng uw project tot een goed einde

Vorbereidende werken	2 – 3
De polyesterwerken	3 – 7
Primer G4	8
Lamineerhars (polyester/vinylester)	9
Verharder	10
Glasmatt	11
Voorlak (ISO of ISO-NPG)	12
Topcoat (ISO of ISO-NPG)	13
Aceton	14
Doorsnede polyesterlaminaat	15
Mengverhoudingstabel	16

De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.

Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

POLYESTERSHOP is een geregistreerd merk van Polyvijvers bvba - Steenweg op Waarloos 63 Blok A Unit 2 - 2840 Reet (Rumst) - België

☎ 0472 70 77 70 ✉ info@polyestershop.be 🌐 www.polyestershop.be - BE0874.785.194, RPR Mechelen

Vorbereidende werken

Bodem

Voor het aanbrengen van polyesterbekleding dient men een goede ondergrond te voorzien; dit betekent **schoon, droog, vlak, vet- en korrelvrij**.

De ondergrond moet 99 % **droog** zijn. Dit wil zeggen dat een papieren doekje geen of nauwelijks water mag absorberen indien je het op de ondergrond legt en stevig aandrukt.

Wat we onder een **harde en korrelvrije** ondergrond verstaan, is een ondergrond die niet afkorrelt. D.w.z. een chape zoals men deze legt om te vloeren; geen chape of stabilisé om een tuinweggetje of klinkers te leggen

Tip: gebruik genoeg cement en breng hem vochtig genoeg aan - polier deze daarna een beetje op. Nog beter is het gebruik van cementmortel of egaline maar deze moet wel mooi verwerkt worden zonder strepen, oneffenheden of luchtballen in het oppervlak.

Wat de **vlakheid** betreft heeft u veel zelf in de hand. Heeft u een golvend oppervlak dan zal u deze golving na het polyesteren identiek terug zien. Zijn de muren niet bekleed met een cementbezetting dan zal je de aftekening van de betonblokken terug zien in het polyester. Je kan immers met polyester niets egaliseren. Hoe mooier de ondergrond hoe mooier het eindresultaat.

Muren

Voor de muren gelden dezelfde regels als voor de ondergrond. Je kan deze best afwerken met een laagje cementbezetting (vb. UP 310 (Mixem Basic) van Knauff, Putzuma HY van Compaktuna, Cement'in C van Canlillana). Als men de muren niet bezet zal het verbruik van de polyesterhars aanzienlijk toenemen en zal je na het beëindigen van de werken nog steeds de aftekening van de stenen zien. Om makkelijk te polyesteren is het ook raadzaam om de buitenhoeken die dienen gepolyesterd te worden licht af te ronden.

PVC / inbouwstukken / PE-doorvoeren

PVC-stukken dienen ruw te worden opgeschuurd om een betere hechting van het polyester te bekomen.

Inbouwstukken en PE-doorvoeren moeten voorzien zijn van een flens waarop het polyester kan aangebracht worden. Deze flens schuurt u eveneens licht op. Nadien kan dit worden afgewerkt door middel van een dichtingsring.

U controleert op voorhand dat de voorziene gaten en schroefdraden vrij zijn van cementresten.

De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.

Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

Boordstenen

Boordstenen plaatsen **vóór** de polyesterwerken.

Voordeel

Je kan het polyester tot mooi tegen de boordsteen aanwerken.

Nadeel

Het polyester zal niet vast zitten tussen de boorstenen en de muur.

Boordstenen plaatsen **na** de polyesterwerken.

Voordeel

Je kan het polyester horizontaal op de bovenmuur aanbrengen en er daarna een boordsteen opleggen. Het polyester zit bijgevolg vast tussen de muur en de te leggen boordsteen en kan nooit loskomen.

Nadeel

Na het leggen van de boordstenen is een kleine voeg zichtbaar tussen het polyester en de boordsteen. Deze voeg is echter niet meer zichtbaar als men de boordsteen een beetje vooruit laat steken.

Werkomgeving

Zorg voor een optimale werkomgeving. Voorzie bij mogelijke regen of felle zon een constructie om uw project af te schermen. Denk bovendien aan een plaats waar u de producten op een vlotte manier kan voorbereiden.

De polyesterwerken

Het begin van de polyesterwerken

Je begint best zo vroeg mogelijk. Hoe frisser het is, hoe langer het polyesterhars goed verwerkbaar blijft. Je werkt met 2 personen. Eén persoon voor het polyesteren zelf, de andere om matten te scheuren, producten te mengen en alles aan te geven.

Voor de aanvang van de polyesterwerken voer je nog de volgende controles uit :

- Wordt het een droge dag ? (geringe ochtenddauw is geen probleem)
- Is het zwembad voldoende droog ?
- Is het zwembad uitgeborsteld ?
- Zijn alle materialen en gereedschappen binnen handbereik ?

Tip : Zet een emmer water en spons klaar in geval van nood. (vb. als je een spat hars in je oog zou krijgen)

Het aanbrengen van de primer (G4)

Hechtingslaag (G4) wordt gebruikt als primer, voornamelijk op een korrelige ondergrond. De hechtingslaag zorgt voor een goede hechting en verzegeling tussen de ondergrond en het polyesterhars. Het gebruik ervan is niet verplicht maar zorgt natuurlijk voor een betere hechting afhankelijk van de ondergrond. Zorg steeds voor een schone, droge, vetvrije, vlakke en korrelvrije ondergrond en breng de hechtingslaag aan met een borstel of rol. **Deze hardt vanzelf uit onder invloed van de luchtvochtigheid.** Na een droogtijd van 30 minuten tot 1 uur kan de (polyester) bekleding worden aangebracht.

Tip : Bij een minder goede ondergrond (vb. korrelig) kan men de G4 de dag ervoor aanbrengen zodat deze goed kan uitharden en men deze de volgende dag niet kapot loopt.

Klaarmaken van het polyester/vinylester hars

Bij het ingieten van het hars in een verfbakje gaan we er van uit dat 1 kg hars gelijk is aan 1 liter (dit is niet 100% juist maar we houden dit aan om misverstanden te vermijden) (zie technische fiches voor verdere uitleg).

Vermeng met behulp van een zuivere harsmenger het hars zeer goed met 1 tot 3% Mekp-verharder. De mengtabel wordt bij de producten bijgeleverd en vindt u tevens terug achteraan deze handleiding. Breng het hars aan met een polyesterrol of borstel binnen de 30 min. Het verbruik bedraagt +/- 1 kg bij gebruik van 1m² 300 gr glasmat en +/- 1,250 kg bij gebruik van 1m² 450 gr glasmat. Maak daarom steeds kleine hoeveelheden aan.

Tip : +/- 5 min na toevoeging van de verharder zal het hars verkleuren; dit wil niet zeggen dat deze al hard begint te worden maar dit is een controle dat er wel degelijk verharder is toegevoegd.

Het aanbrengen van polyester/vinylester hars + glasmaten

Verzadig eerst de ondergrond met een laagje hars.

Tip : Voor een mooi eindresultaat rafel je de rechte (gesneden) kant van de glasmat mooi uit zodoende dat je geen rechte zijden meer aan de glasmat hebt.

Daarna “kleef” je de 1ste laag glasmat er tegen en verzadig je deze op zijn beurt.

Tip : Leg de glasmat aan de bovenkant 5 cm horizontaal (d.w.z. over de rand) en verzadig hem. Zo vermijd je dat deze recht blijft staan en bij een windje het laminaat naar binnen valt.

Werk vervolgens verder volgens onderstaand **legschem**a :

Nadat je de 1ste laag (nr 1) verzadigd hebt, kan je aan de 2de beginnen (nr 2). Verzadig deze op zijn beurt en werk de 2de laag direct mooi af. Bij het aanbrengen van de volgende glasm \ddot{a} t (nr 3) moet je deze licht overlappen (+/- 2 tot 3 cm) met nr 1 (m.a.w. met de 2 uitgerafelde kanten over elkaar). Idem voor alle andere stukken glasm \ddot{a} t.

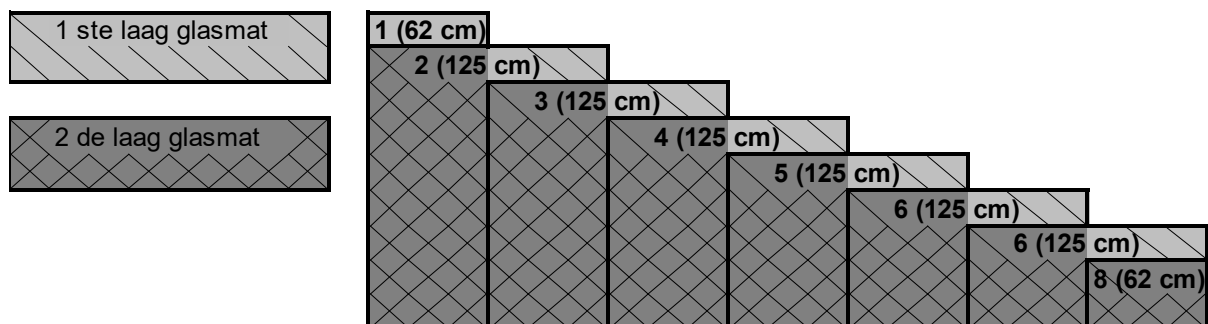
Tip : Leg géén 2 overlappingen van 2 lagen op elkaar maar verspring telkens (zoals in onderstaand schema).

Legschema 2 lagen glasm \ddot{a} t nat in nat

Legschema muren



Legschema bodem



Ontluchten

Als er luchtballen onder het laminaat zitten, kan je deze eruit rollen met een ontlu \ddot{c} tingsrol. Vermijd ook plooiën in de glasm \ddot{a} t. Indien ze er toch zijn, kan men deze eveneens verwijderen door er met een ontlu \ddot{c} tingsrol overheen te gaan.

Je kan beter wat meer tijd besteden aan het rollen, ontlu \ddot{c} tten en afwerken anders zal je later veel moeten schuren en luchtballen repareren.

Tip : De ontlu \ddot{c} ttingsrol zet men best in een potje met aceton om te voorkomen dat deze vast komt te zitten.

Optioneel opschuren van het polyesterlaminaat

Deze stap dient enkele te gebeuren indien u in dit stadium reeds grove bulten of oneffenheden opmerkt in uw polyesterlaminaat.

U kan deze na het volledig opdrogen (kleefvrij worden) van het polyesterlaminaat wegschuren met de hand of een schuurmachine (korrel 40 of 60). Pas wel op met een schuurmachine dat je niet door het laminaat heen schuurt. In dat geval moet je dit repareren met een stukje glasmat en hars.

Na het eventueel opschuren maakt men het polyesterlaminaat zuiver en kan men starten met het aanbrengen van de voorlak.

Aanbrengen van de voorlak (precoat/gelcoat)

De voorlak heeft als doel de kleine gaatjes in het oppervlak te vullen en een betere dekkraft te garanderen voor de topcoating. De voorlak wordt in een iets afwijkende kleur geleverd zodat tijdens het topcoaten een goede controle op het werk en de dekkraft mogelijk is.

Bij het ingieten van de voorlak in een verfbakje gaan we er van uit dat 1 kg hars gelijk is aan 1 liter (dit is niet 100% juist maar we houden dit aan om misverstanden te vermijden) (zie technische fiches voor verdere uitleg).

Vermeng met behulp van een zuivere harsmenger de voorlak zeer goed met 1 tot 3% Mekp-verharder (afhankelijk van de omgevingstemperatuur). De mengtabel wordt bij de producten bijgeleverd en vindt u tevens terug achteraan deze handleiding. Breng de voorlak aan met een vachtroller of borstel binnen de 15 min. Maak daarom steeds kleine hoeveelheden aan. Het verbruik van de voorlak bedraagt +/- 300 gr per m². D.w.z. dat je de voorlak goed dik mag strijken, maar vermijd aflopen (bv. eerst horizontaal met een rol aanbrengen, daarna direct muur per muur verticaal narollen).

Tip : Verwerk de voorlak nooit in de zon (anders kan de voorlak kleverig blijven en / of kleurverschillen vertonen).

Verplicht opschuren van het polyesterlaminaat

Na het aanbrengen en drogen van de voorlak is het zicht op het laminaat en het geleverde werk veel duidelijker.

Op dit ogenblik dient men het volledig laminaat licht op te schuren met de hand of een schuurmachine (korrel 40 of 60).

Na het opschuren van ongewenste oneffenheden maakt men het laminaat zuiver en kan men starten met het aanbrengen van de topcoat.

Tip : Door het gebruik van de voorlak kan men op dit ogenblik veel duidelijker zien op welke plaatsen er geschuurd werd.

De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.

Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

Aanbrengen van de topcoat

De topcoat van een polyesterlaminaat dient als bescherm- en afwerkingslaag. Voor een zwembad is deze uv-, warmte- en chemicaliënbestendig en bestand tegen hydrolyse en chloor.

Bij het ingieten van de topcoat in een verfbakje gaan we er van uit dat 1 kg hars gelijk is aan 1 liter (dit is niet 100% juist maar we houden dit aan om geen misverstanden te bekomen) (zie technische fiches voor verdere uitleg).

Vermeng met behulp van een zuivere harsmenger de topcoat zeer goed met 1 tot 3% Mekp-verharder (afhankelijk van de omgevingstemperatuur). De mengtabel wordt bij de producten bijgeleverd en vindt u tevens terug achteraan deze handleiding. Breng de topcoat aan met een niet pluizende rol of borstel binnen de 15 min. Maak daarom steeds kleine hoeveelheden aan. Het verbruik van de topcoat bedraagt +/- 350 gr per m². D.w.z. dat je de topcoat goed dik mag strijken, maar vermijd aflopen (bv: eerst horizontaal met een rol aanbrengen, daarna direct muur per muur verticaal narollen).

Tip : Verwerk de topcoat nooit in de zon (anders kan de topcoat kleverig blijven en / of kleurverschillen vertonen).

Na het beëindigen van de werken

Na het uitdrogen van de topcoat is deze wel droog maar nog niet volledig uitgehard. **Na het beëindigen van de polyesterwerken dient men nog een kleine week te wachten om een goede doorharding te bekomen.** Pas nadien mag er water in worden gedaan. Als het 's avonds of de volgende dagen regent, is dit echter geen probleem voor de doorharding van het laminaat. Er is nl. een groot verschil tussen minder dan 1 cm regenwater of een vijver volledig gevuld met ijskoud water.

Tip : Indien u van plan bent uw project na de droogtijden nog een tijdje leeg te laten staan, hou dan rekening met het peil van het grondwater. Zorg ervoor dat het niveau van het grondwater steeds lager staat dan de bodem van uw project. Dit om te vermijden dat de druk van het grondwater het polyesterlaminaat van bodem of muren wegduwt.

En daarna rest er enkel nog vullen en **PLEZIER** !

Primer G4

Beschrijving : Een hechtingslaag of primer (G4) is een oplosmiddelhoudende éénkomponent-polyuretaanhars, die door middel van luchtvochtigheid chemisch uithardt. De G4 heeft na uitharding goede mechanische eigenschappen (o.a. slijtvast en taaihard) en is bestand tegen vele chemicaliën (o.a. zuren, logen en diverse oplosmiddelen).

Toepassing : G4 wordt gebruikt als hechtingsprimer en wordt in dunne lagen aangebracht. Bij aanleg van zwembaden zorgt G4 voor een zeer goede hechting en verzegeling tussen de ondergrond (bv. hout, beton, steen, cementbekleding) en het vinylester/ polyesterhars.

Het gebruik ervan is niet verplicht maar zorgt natuurlijk voor een betere hechting afhankelijk van de ondergrond.

Op een licht korrelige ondergrond is het aan te raden de hechtingslaag de dag ervoor aan te brengen.

Kenmerken :

- | | |
|----------------------|----------------------------------|
| - Kleur | transparant bruin |
| - Soortelijk gewicht | +/- 1 kg / L |
| - Consistentie | vloeibaar |
| - Houdbaarheid | 6 maanden in gesloten verpakking |

Verbruik : +/- 150 tot 250 gr / m² (afhankelijk van de ondergrond)

Verpakking : te verkrijgen in 250 ml / 500 ml / 1 L / 5 L / 10 L

Verwerking : Zorg steeds voor een schone, droge, vetvrije, vlakke en korrelvrije ondergrond, en breng de hechtingslaag aan met een borstel of rol. [Deze hardt vanzelf uit onder invloed van de luchtvochtigheid.](#) Na een droogtijd van 30 minuten tot 1 uur kan de (polyester) bekleding worden aangebracht.

Bij een minder goede ondergrond (vb. korrelig) kan men de G4 de dag ervoor aanbrengen zodat deze goed kan uitharden en men deze de volgende dag niet kapot loopt.

Veiligheid : Huidcontact vermijden. Zorg steeds voor de nodige beschermkledij. Indien huid of ogen in contact komen met dit product reinigt u deze best met zoveel mogelijk water. Het reinigen van werktuigen doet u met aceton. Zorg steeds voor voldoende ventilatie. Steeds uit de buurt van een ontstekingsbron houden. Vlampunt 25° C. Tel. Antigifcentrum 070/245.245

Lamineerhars (polyester of vinylester)

Beschrijving :

Polyesterhars

Polyesterhars is een thixotroop orthoftaalzuurhoudend polyesterhars met een middelmatige reactietijd, speciaal ontwikkeld voor het lamineren in combinatie met glasmatt. Dit hars is thixotroop en voorversneld. Dit hars is goed bestand tegen water verdunde zuren, zwakke alkalioplossingen en zouten.

Vinylesterhars

Vinylesterhars is een thixotroop en voorversnelde laag visceuse, middelreactieve vinylesterhars op basis van bisphenol A epoxy vinylester.

Vinylesterhars is speciaal ontwikkeld voor toepassingen waar extreme eisen worden gesteld. Het heeft een betere chemicaliën- en temperatuurbestandheid.

[Vinylesterhars is bovendien niet gevoelig voor osmose.](#)

Toepassing : Het hars is in combinatie met glasvezels uitermate geschikt om het handmatig of machinaal aan te brengen in vijvers, zwembaden en andere toepassingen (carrosseriebouw, containers, vormstukken, botenbouw, enz.) Het is bovendien een universeel toepasbare hars met weinig krimp.

Kenmerken :

	polyester	vinylester
- kleur (zonder verharder)	azuurblauw	melkachtig
- kleur (met verharder)	bruin	lichtgroen
- soortelijk gewicht	+/- 1,1 kg / L	+/- 0,9 kg / L
- consistentie	vloeibaar	vloeibaar
- houdbaarheid	1 jaar	1 jaar

Verbruik :

	polyester	vinylester
- bij gebruik van glasmatt 300 gr	± 900 gr/m ²	± 800 gr/m ²
- bij gebruik van glasmatt 450 gr	± 1250 gr/m ²	± 1000 gr/m ²

Verpakking :

	polyester	vinylester
te verkrijgen in	250 gr / 500 gr 1 Kg / 5 Kg / 10 Kg 20 Kg / 230 Kg	250 gr / 500 gr 1 Kg / 5 Kg / 10 Kg 20 Kg / 220 Kg

Verwerking : [Vermeng het hars zeer goed met 1 tot 3% Mekk-verharder](#) (afhankelijk van de omgevingstemperatuur) en breng dit aan met een polyesterrol of borstel binnen de 30 minuten. Maak daarom steeds kleine, vlot verwerkbare hoeveelheden aan.

Veiligheid : Huidcontact vermijden. Zorg steeds voor de nodige beschermkledij. Indien huid of ogen in contact komen met dit product reinigt u deze best met zoveel mogelijk water. Het reinigen van werkinstrumenten doet u met aceton. Zorg steeds voor voldoende ventilatie. Steeds uit de buurt van een ontstekingsbron houden. Tel. Antgifcentrum 070/245.245

De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.

Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

Verharder

Beschrijving : Methylethylketonperoxide (Mekp) is een vloeibare, licht ontvlambare verharder voor gebruik met hars. Zonder deze harder zal de hars niet reageren en bijgevolg ook niet uitharden.

Toepassing :

Peroxan ME 50 LX is een Universele Methylethylketon (MEKP), geschikt voor het uitharden van met cobalt voorversnelde polyesterharsen, gelcoats, topcoats en gietharsen.

Peroxan ME 50 LA is een Universele Methylethylketon (MEKP) middelreactief, geschikt voor het uitharden van met cobalt voorversnelde vinylesterharsen. Voor het vervaardigen van dikke polyester laminaten, door de lange geleringstijd en geringe warmtestuwing.

Kenmerken :

- | | |
|----------------------|---------------------------------------|
| - kleur | kleurloos |
| - soortelijk gewicht | +/- 1,2 kg / L |
| - consistentie | vloeibaar |
| - houdbaarheid | minimum 1 jaar in gesloten verpakking |

Verbruik : Het verbruik van MEKP-harder in polyester- of vinylharsen en topcoats is tussen de 1 tot 3% afhankelijk van de hoeveelheid hars en de omgevings-temperatuur.

Het afmeten van de MEKP kan zowel met een maatcilinder (volume) als met een weegschaal (gewicht) gebeuren.

Verpakking : Te verkrijgen in 5 ml / 20 ml / 100 ml / 250 ml / 500 ml / 1 L / 5 L

Verwerking : De verharder dient toegevoegd te worden aan de hars, voorlak of topcoat in een 1 tot 3 % verhouding. Werk **nauwkeurig** en let er op dat de verharder steeds goed vermengd is.

De verharder mag nooit in directe combinatie met kobalt worden gebruikt aangezien dit kan leiden tot een explosieve reactie.

Veiligheid : Zorg steeds voor de nodige beschermkledij, handschoenen en veiligheidsbril. Indien huid of ogen in contact komen met dit product reinigt u deze best onmiddellijk met zoveel mogelijk water. Raadpleeg indien nodig een arts. Zorg steeds voor voldoende ventilatie. Steeds uit de buurt van een ontstekingsbron houden. Tel. Antigifcentrum 070/245.245

Glasmat

Beschrijving : Chopped Strand Mat (CSM) of kortweg glasmat is het meest toegepaste versterkingsmateriaal bij verwerking van polyester/vinylester volgens de 'handlay-up' methode.

De korte stukjes glasvezel liggen kris-kras door en over elkaar en worden door een bindmiddel (poeder of emulsie) bij elkaar gehouden. Ze hebben een lengte van 50 mm en zijn willekeurig georiënteerd waardoor ze in elke richting dezelfde sterkte geven.

Toepassing : De poederbinding is het meest geschikt voor stukken die continu in contact komen met water.

Styreen in de polyester of vinylesterhars lost de binder op waardoor de vezels onafhankelijk van elkaar kunnen bewegen en zich daardoor makkelijker in complexe vormen laten drukken.

Door deze eigenschappen is glasmat zeer geschikt voor het maken van vormen of objecten die onderhevig zijn aan een continu waterbelasting zoals boten, zwembaden en waterattracties, maar ook waar hoge transparantie gewenst is zoals bij polyester lichtstraten en speciale decor/reclame artikelen.

Hoe dunner de glasmat, des te flexibeler en eenvoudiger hij zal aangebracht kunnen worden op allerlei mogelijke materialen en vormen.

Kenmerken :

- kleur wit
- consistentie vast
- houdbaarheid onbeperkt in gesloten en droge verpakking

Verbruik : Het verbruik is afhankelijk van de oppervlakte en het aantal lagen.

Tip: Een glasmat absorbeert ongeveer 3 keer zijn gewicht aan hars, dus om 1 m² glasmat van 300 gram/m² te verwerken heb je ongeveer 1 Kg hars nodig.

Verpakking : Te verkrijgen in 1 m² / 5 m² / 10 m² / 100 m²

Verwerking : De glasmat dient steeds te worden gebruikt in combinatie met polyester/vinylesterhars. Bij het aanbrengen van meerdere lagen, legt men ze best in verband om verdikkingen van overlappingsen te vermijden

Veiligheid : Omdat glasvezel aanleiding kan geven tot irritaties en jeuk is het aangeraden om steeds beschermende kledij te dragen.

Voorlak (ISO of ISO-NPG)

Beschrijving :

Vijver : Deze voorlakken zijn op basis van ISO-harsen en hebben een uitstekende bestandheid tegen water en chemicaliën.

Zwembad : Deze voorlakken zijn op basis van ISO-NPG-harsen en zijn zorgvuldig geselecteerd op langdurige bestandheid tegen hydrolyse en chloor.

De voorlak dient steeds afgewerkt te worden met een topcoat, daarom wordt de voorlak geleverd in een iets afwijkende kleur, zodat tijdens het coaten met topcoat een goede controle op het werk en de dekkraft mogelijk is.

Toepassing : Voorlak wordt gebruikt na het zetten van de glasmatten om de kleine gaatjes in het oppervlak te vullen en zo te zorgen voor een betere waterdichtheid. Tevens wordt hierdoor een betere kleurdekking bekomen en wordt de bestandheid tegen chemicaliën verhoogd.

Kenmerken :

- | | |
|----------------------|--|
| - kleur | licht afwijkende kleur t.o.v. de topcoat-kleur |
| - soortelijk gewicht | +/- 1 kg / L |
| - consistentie | vloeibaar |
| - houdbaarheid | 1 jaar in gesloten verpakking |

Verbruik : ± 300 gr/m² afhankelijk van poreusheid ondergrond

Verpakking : Te verkrijgen in 250 gr / 500 gr / 1 Kg / 5 Kg / 10 Kg / 15 Kg / 20 Kg

Verwerking :

Vermeng de voorlak zeer goed met 1 tot 3% Mekp-verharder (afhankelijk van de omgevingstemperatuur) door middel van een roerstok of propeller.

Breng dit nadien aan met een pluisvrije vachtrol of borstel binnen de 15 minuten. Maak daarom steeds kleine, vlot verwerkbare hoeveelheden aan.

Laat de voorlaklaag voldoende uitdrogen, aangezien deze beloopbaar moet zijn om de afwerklaag/topcoat aan te brengen.

Tip : Verwerk voorlak nooit in de zon of op een te warme ondergrond. Vermijd bovendien temperatuursverschillen in het te behandelen oppervlak.

Veiligheid : Huidcontact vermijden. Zorg steeds voor de nodige beschermkledij. Indien huid of ogen in contact komen met dit product reinigt u deze best met zoveel mogelijk water. Het reinigen van werkinstrumenten doet u met aceton. Zorg steeds voor voldoende ventilatie. Steeds uit de buurt van een ontstekingsbron houden. Tel. Antigifcentrum 070/245.245

Topcoat (ISO of ISO-NPG)

Beschrijving :

Vijver : Deze topcoats zijn op basis van ISO-harsen en hebben een uitstekende bestandheid tegen water en chemicaliën.

Zwembad : Deze topcoats zijn op basis van ISO-NPG-harsen en hebben dankzij de NPG groepen een gemiddeld hogere chemicaliën- en hydrolysebestandheid dan isoftaalzure polyesterharsen. Deze harsen zijn, afhankelijk van het type, uitermate geschikt voor producten die in contact komen met chloor en warm water tot 30°C zoals sanitaire producten en zwembaden.

Toepassing :

- Bekomen van een kleefvrij eindlaminaat.
- Bescherming van de onderliggende gewapende lagen tegen weersinvloeden, water, chemische aantasting, enz.
- Gelijkmatic kleuren van het vormstuk.
- Voor alle producten die in contact komen met water.

Kenmerken :

- kleur	volgens RAL
- soortelijk gewicht	+/- 1,3 kg / L
- consistentie	vloeibaar - thixotroop
- houdbaarheid	1 jaar in gesloten verpakking

Verbruik :

± 350 gr/m² (bij gebruik voorlak)

± 400 gr/m² (bij gebruik zonder voorlak)

Verpakking : Te verkrijgen in 250 gr / 500 gr / 1 Kg / 5 Kg / 10 Kg / 15 Kg / 20 Kg

Verwerking : Vermeng de topcoat **zeer goed** met **1 tot max. 3 %**. Mekk-verharder (afhankelijk van de omgevingstemperatuur) en breng dit aan met een pluivrije roller binnen de 15 min (topcoat hardt vlugger uit dan polyesterhars). Maak daarom steeds kleine hoeveelheden aan. Verwerk de topcoat nooit in de zon.

Tip : Verwerk voorlak nooit in de zon of op een te warme ondergrond. Vermijd bovendien temperatuursverschillen in het te behandelen oppervlak.

Veiligheid : Huidcontact vermijden. Zorg steeds voor de nodige beschermkledij. Indien huid of ogen in contact komen met dit product reinigt u deze best met zoveel mogelijk water. Het reinigen van werktuigen doet u met aceton. Zorg steeds voor voldoende ventilatie. Steeds uit de buurt van een ontstekingsbron houden. Tel. Antigifcentrum 070/245.24



Aceton

Beschrijving : Is een vloeibare, snelverdampende en zeer ontvlambare ontvetter. Wordt in een 99% concentraat geleverd.

Toepassing : Als reinigingsmiddel voor voor het schoonmaken van gereedschappen bij werken met polyester, epoxy, polyurethaan en siliconen.

Kenmerken :

- | | |
|----------------------|-------------------------------|
| - kleur | transparant wit |
| - soortelijk gewicht | +/- 800 g / L |
| - consistentie | vloeibaar |
| - houdbaarheid | 1 jaar in gesloten verpakking |

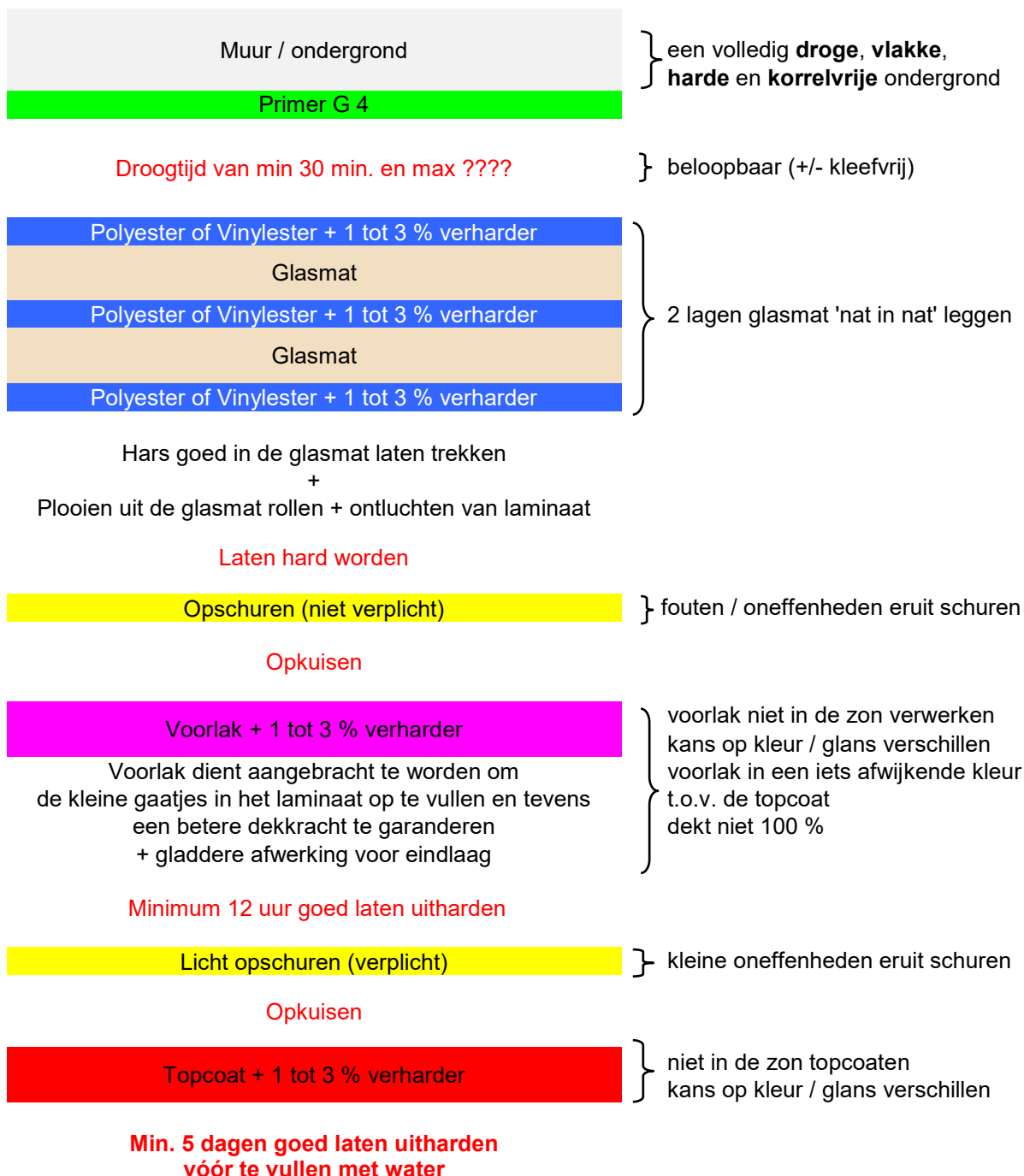
Verpakking : Te verkrijgen in 500 ml / 1 L / 5 L

Veiligheid : Huidcontact vermijden. Zorg steeds voor de nodige beschermkledij. Indien huid of ogen in contact komen met dit product reinigt u deze best met zoveel mogelijk water. Zorg steeds voor voldoende ventilatie. Steeds uit de buurt van een ontstekingsbron houden. Tel. Antigifcentrum 070/245.245

De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.
Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

POLYESTERSHOP is een geregistreerd merk van Polyvijvers bvba - Steenweg op Waarloos 63 Blok A Unit 2 - 2840 Reet (Rumst) - België
☎ 0472 70 77 70 ✉ info@polyestershop.be 🌐 www.polyestershop.be - BE0874.785.194, RPR Mechelen

Doorsnede polyesterlaminaat



De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld. Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

Mengverhouding-tabel

Verwerkingstijd :

De verwerkingstijd (+/- 30 min.) in onderstaande tabel hangt af van

- omgevingstemperatuur
- temperatuur producten
- temperatuur ondergrond

Tip : Maak steeds kleine hoeveelheden af die je gemakkelijk kan verwerken.

	+ 24 °	+/- 22 °	+/- 20 °	+/- 18 °	+/- 16 °
	1%	1,5%	2%	2,5%	3%
1 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	10 ml	15 ml	20 ml	25 ml	30 ml
2 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	20 ml	30 ml	40 ml	50 ml	60 ml
3 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	30 ml	45 ml	60 ml	75 ml	90 ml
4 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	40 ml	60 ml	80 ml	100 ml	120 ml
5 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	50 ml	75 ml	100 ml	125 ml	150 ml
6 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	60 ml	90 ml	120 ml	150 ml	180 ml
7 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	70 ml	105 ml	140 ml	175 ml	210 ml
8 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	80 ml	120 ml	160 ml	200 ml	240 ml
9 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	90 ml	135 ml	180 ml	225 ml	270 ml
10 Kg / L Hars / voorlak / topcoat	100 ml	150 ml	200 ml	250 ml	300 ml

De informatie in deze handleiding betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.

Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.

POLYESTERSHOP is een geregistreerd merk van Polyvijvers bvba - Steenweg op Waarloos 63 Blok A Unit 2 - 2840 Reet (Rumst) - België

☎ 0472 70 77 70 ✉ info@polyestershop.be 🌐 www.polyestershop.be - BE0874.785.194, RPR Mechelen